

## Fiche Produit

# Hélium®

protège votre formule et notre planète



KZ-H101-108



KZ-H102-125



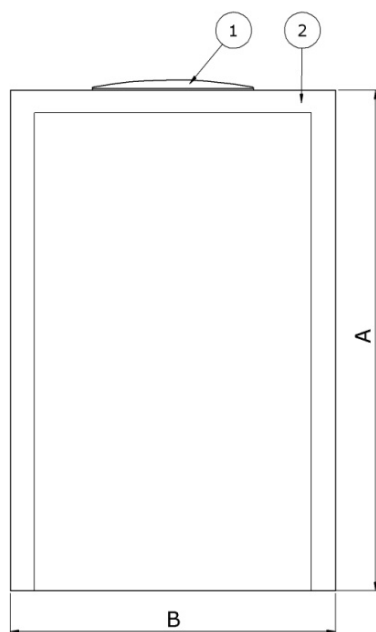
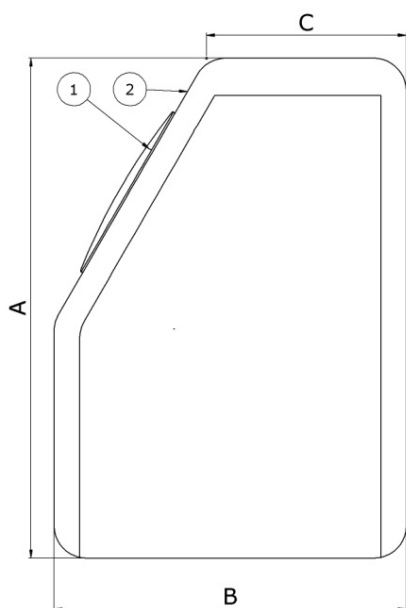
KZ-H103-120

Hélium® est un distributeur airless ultra compact et léger pour les formules Hygiène et Cosmétique.

Hélium® est la combinaison d'un sachet souple résistant et d'une pompe-applicateur **TWIN-FLEX**

Sa valve anti-retour hermétique, protège vos formules.

## Fiche Technique



# Hélium®

## LE PRODUIT ET SON UTILISATION

- Hélium est un distributeur airless innovant qui intègre la nouvelle technologie de valve "Twin-flex"
- Dosage de produit, de crème, d'émulsion ...
- Compatible avec des composés alcooliques
- Hélium offre une nouvelle gestuelle pour dispenser précisément vos produits

## CAPACITE DU RESERVOIR

- 5 ml à 45 ml en standard

## DOSES

- 0.4 ml (pompe Hélium® I)
- 0.8 ml (pompe Hélium® II) en développement

N°	Désignation	Matériaux	Poids (g)
1	Pompe Hélium I	PP	1.95
1	Pompe Hélium II	PP	3.60
1	Valve	TPE	0.05
2	Sachet	Complexe PET12 // A16 // PET12 // CPP60 Complexe PET12 // A19 // PET12 // CPP60	1.2 à 2.3

## LES AVANTAGES

- Protection des formules contre l'oxydation et les bactéries
- Viscosité de 1 à 300 000 mPa·s
- Léger et ultra compact, Hélium® participe à la réduction des déchets
- Pratique et facile à utiliser, il permet une distribution précise
- Utilisation rapide

## DESIGN

- Possibilité d'adapter le design au sachet
- Possibilité d'ajouter un applicateur

Référence	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Pompe	Poids (g)	Volume max (ml)
KZH101-108	108	80	---	Hélium I	4.1	45
KZH102-75	75	65	---	Hélium I	3.2	6
KZH102-100	100	65	---	Hélium I	3.7	12
KZH102-125	125	65	---	Hélium I	3.9	20
KZH101-140	140	80	---	Hélium I	4.3	30

Pour Hélium II ajoutez 1.60 g - Exemple référence: KZH202-75 Poids 4.8 g